





# Конвейерные линии

**New Omar** разработал широкий спектр конвейерных линий, предназначенных для извлечения и перемещения отлитых или выдутых деталей. Конвейерные линии изготовлены из экструдированных алюминиевых профилей, которые позволяют иметь надежную, но относительно легкую и удобную конструкцию.

## Технические характеристики стандартных моделей:

- быстрая и легкая регулировка высоты и наклона (где это возможно)
- алюминиевая конструкция оснащена вращающимися роликами с

тормозами

- гладкая или ребристая лента из ткани PUR ; гладкая лента также может быть спроектирована с приваренными зубьями
- стандартная скорость ленты 3 м / мин.
- трехфазный мотор 180 Вт
- конструкция спроектирована в соответствии со стандартом CE

## Дополнительные элементы по желанию заказчика:

- Электронный блок управления с автоматическим сигналом для запрограммированной работы.
- Электронный блок управления с таймером для двух циклов.
- Конвейерные ленты доступны со скоростью 1.5, 6, 9 и 12 м/мин.
- Механическая, ручная равномерная регулировка скорости двигателя от 0 до 20 м/мин.
- Конвейерная лента со встроенным металлодетектором.
- Лопастной, спиральный, одно- или двухцилиндровый сепаратор для сортировки отливок и частей.
- Конвейерные ленты приспособлены к желанию заказчика.
- Белая ткань конвейерной ленты для использования в пищевой промышленности или специальное защитное покрытие ленты с высокой термостойкостью.

## ПРЯМЫЕ конвейерные линии - серия NP

Конвейерные линии серии NP являются прямыми конвейерными линиями с регулировкой высоты.  
Эти линии оснащены гладкой лентой.

## НАКЛОННЫЕ конвейерные линии – серия NI

Конвейерные линии серии NI являются наклонными с регулируемой высотой и углом наклона.  
Эти линии имеют полиуретановые ленты с высотой зубьев 30 мм . Расстояние между зубьями 500 мм.

## Угловые конвейерные линии - серия NC-NS

Угловые конвейерные линии серии NS имеют возможность регулировки высоты, наклона и угла между горизонтальной и наклонной частью. Обычно используется гладкая лента с высотой зубьев 30 мм и расстоянием между зубьями около 500 мм.

Угловые транспортные ленты серии NC доступны в том же виде, что и в серии NDS, но с фиксированным углом между горизонтальной и наклонной частью конвейерной ленты.

### Конвейерные линии Z - серии ND-NDS-NDZ

Конвейерные линии из серии NDS регулируются по высоте и снабжены лопастным сепаратором (привод от двигателя) для разделения частей. Имеется возможность регулировки наклона и угла между прямой и наклонной частями конвейера. Лента изготовлена из ребристого полиуретанового материала.

Также доступна гладкая лента с зубьями.

Конвейерные линии Z из серии ND доступны в том же варианте что и вышеуказанные линии, только с фиксированными углами между наклонной и двумя прямыми частями конвейера.

### ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ СЕРИИ TVRS -TVRC

Серии TVRS и TVRC состоят из поворотного стола, что удобно для подсчета и раскладывания готовых изделий по пакетам или коробкам.

Электронный блок управления соединен с инжек. прессом для вычисления отдельных циклов впрыска.

### Конвейерные линии с охлаждающим резервуаром

Конвейерные линии серии NV оснащены емкостями охлаждения, где с помощью холодной воды происходит равномерное охлаждение горячих деталей. Ленточные конвейеры погружены в холодную воду. Емкость для воды выполнена из нержавеющей стали. Регулируемая скорость двигателя позволяет установить необходимую скорость ленты, для равномерного удаления деталей после охлаждения.

Эта конвейерная линия состоит из двух частей: плоского ленточного элемента для перемещения деталей в воде и восходящего пояса для удаления их из воды.

В NV серии доступны три версии:

- для невсплывающих частей
- для всплывающих частей
- для невсплывающих и всплывающих частей

### Конвейерные линии- специальные версии

## Специальные транспортные ленты и специальные конструкции

По запросу мы поставляем следующие аксессуары:

- регулируемое стороннее управление
- устройства безопасности для роботов, встроенные в алюминиевые профильные надстройки с автоматической сигнализацией для управления движением
- фотоэлектронный элемент в конце конвейера подает сигнал тревоги или останавливает транспортную ленту
- система „Spondaflex“
- моторизованный сепаратор

